



Fettabscheider

zum Erdeinbau

Typ: Terra-Max NG 1 - 10

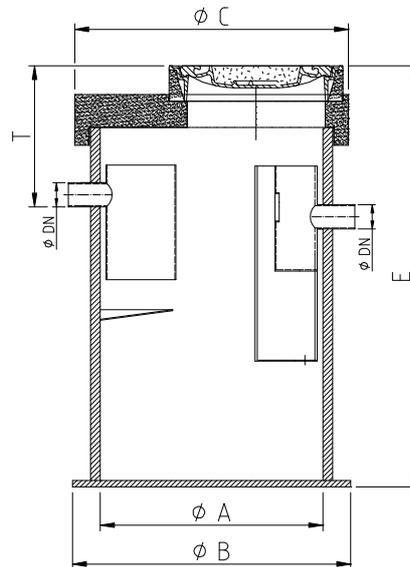
Belastungsklasse: B 125 / D 400

Ausschreibungstext:

Fettabscheider nach DIN EN1825 für organische und tierische Öle und Fette. Aus Werkstoff HDPE (Polyethylen).

Mit integriertem Schlammfang Liter.

- Zu- und Ablauf DN100/DN150 entsprechend SML, KG, PEHD – Rohr
- PE-Grundkörper aus doppelwandigem Wickelrohr
- Abdeckplatte aus Stahlbeton und BEGU Abdeckung KL.B125 / D 400
- wahlweise mit integrierter Probenahmeeinrichtung im Abscheider. (Zubehör)
- In runder Bauweise, für hohen Reinigungsgrad.
- Zugelassen bis Belastungsklasse SLw 60.
- DIBT Zulassung: Z-54.6-384



Abmessungen

Artikel Nummer	NG	Schlammfang	Fett Speicher	Gesamt Volumen	Anschluß (DN)	C (mm)	E (mm)	B (mm)	T (mm)	A (mm)	Gewicht (KG)
65601	1	109 L	169 L	636 L	100	1300	1540	1250	640	1000	705
65602	2	204 L	169 L	730 L	100	1300	1660	1250	640	1000	715
65603	3	314 L	169 L	840 L	100	1300	1800	1250	640	1000	730
65604	4	400 L	169 L	934 L	100	1300	1920	1250	640	1000	740
65607	7	706 L	401 L	1967 L	150	1800	1820	1750	670	1500	1550
65610	10	1077 L	401 L	2338 L	150	1800	2120	1750	670	1500	1585

Zubehör

Artikel Nummer	Bezeichnung
55901	Integrierte Probenahmeeinrichtung im Abscheider – vormontiert -
55902	Separater Probenahmeschacht - DN150 Klasse B



Hinweis:

Geeignete Hebewerkzeuge zum Entladen (Kran, Bagger) sind bauseits bereitzustellen.